

甘肃省工业厂房工程预算定额

总 说 明

一、为进一步深化工程造价改革，推动建设工程高质量发展，做好定额动态化管理，规范工业厂房工程计价行为，合理确定和有效控制工程造价，切实解决社会反映强烈的工程计价中问题，维护发承包双方合法权益，根据《住房和城乡建设部办公厅关于印发工程造价改革工作方案的通知》（建办标〔2020〕38号）、《甘肃省建设工程造价管理条例》和《甘肃省住房和城乡建设厅关于下达〈2023年甘肃省建设工程定额编制（修订）项目计划〉的通知》（甘建价〔2023〕124号）等有关精神和要求，制定《甘肃省工业厂房工程预算定额》（以下简称“本定额”）。

二、本定额与现行有关定额及《甘肃省建设工程计价规则》（DBJD25-98-2022）配套执行。

三、本定额与现行有关定额不一致的地方，均按本定额执行。

四、本定额主要依据国家、行业标准和我省现行设计规范、施工及验收规范、质量评定标准、技术操作规程和安全操作规程，根据正常的施工条件和合理的劳动组织与工期安排，结合省内施工企业现阶段采用的施工方法、机械化程度、及其他省市相关定额编制。

五、本定额人工工日是按八小时工作制计算的，工种类别按一类工、二类工和三类工划分，消耗量包括基本用工、超运距用工、辅助用工及人工幅度差。

六、本定额中有关材料的说明：

1. 定额中材料用量包括主要材料和辅助材料，对个别消耗量较小的零星材料，以其他材料费表示。

2. 定额中材料用量已包括材料从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工损耗及现场堆放损耗。

3. 定额中各类构配件均按成品构件、半成品构件现场安装进行编制。

4. 定额的周转材料按摊销量进行编制，已包括回库维修的耗量。

七、本定额中有关机械的说明

1. 定额中的机械按工程对象所需合理机械配置及施工企业的机械化程度，并结合工程实际综合确定。

2. 定额的机械台班消耗量按8小时工作制计算。按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合确定。

3. 定额的机械台班用量包括主机和辅助机械，对个别用量较小的辅助机械，以其他机

械费表示。

4. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在 1 年以内的，不构成固定资产的工具、用具等费用，未列入本定额，均包括在建筑安装工程费用定额中。

八、钢构件安装、折线型屋架安装的脚手架费用已包括在相应的定额项目内，不另行计算。还需另行计算单项脚手架费用的按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》（DBJD25-44-2013）第二十章“措施项目”相应项目计算。

九、本定额凡注明“xx 以内”或“xx 以下”的，均包括“xx”本身；注明“xx 以外”或“xx 以上”的，则不包括“xx”本身。

十、定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十一、本说明未尽事宜，详见各章说明及附注。

目 录

第一章 钢构件安装

工程量计算规则及说明.....	3
钢柱安装.....	5
钢梁安装.....	6
钢吊车梁安装.....	7
钢屋架安装.....	8
钢支撑（钢系杆）的安装.....	9
钢檩条安装.....	10
钢桁架安装.....	11
钢平台安装.....	12
钢梯安装.....	12
钢栏杆、零星构件安装.....	13

第二章 混凝土预制柱安装

工程量计算规则及说明.....	17
预制柱安装	19

第三章 混凝土预制折线形屋架安装

工程量计算规则及说明.....	23
折线型屋架安装.....	25

第四章 金属面防火涂料

工程量计算规则及说明.....	29
金属面防火涂料.....	31

第五章 高大梁、板模板及钢管支撑

工程量计算规则及说明.....	35
-----------------	----

高大模板.....37

高大模板钢管支撑.....37

第六章 金属骨架复合管安装（电熔焊接）

工程量计算规则及说明.....41

金属骨架复合管安装（电熔焊接） 43

金属骨架复合管件安装（电熔焊接） 44

甘肃省住房和城乡建设厅

第一章 钢结构安装

工程量计算规则及说明

一、工程量计算规则

1、金属结构构件安装工程量按设计尺寸以 t 计算,不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 孔眼质量。焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。

2、钢柱上的牛腿及悬臂梁的质量应计入柱身主材质量内,钢柱上的柱脚板、加劲板、柱顶板、隔板和肋板并入钢柱工程量内。

3、钢平台的工程量包括钢平台的柱、梁、板的质量。

二、说明

1、钢构件安装是按机械起吊点中心回转半径 15m 以内的距离制定。

2、钢构件安装定额中普通螺栓为预拼装中使用的,不包含高强、化学及其他用于连接的螺栓的材料费用。

3、钢构件安装定额相应项目所含油漆,仅指构件安装时节点焊接或因切割引起的补漆。

4、钢屋架、钢桁架安装定额中,包括拼装工序,但未考虑分块或整体吊装的钢屋架、钢桁架地面平台拼装摊销。

5、定额中缺项的小型金属结构构件,除另有规定者外,单件质量在 25kg 以内的小型构件,按零星构件定额计算。

6、钢结构安装的垂直运输已包含在相应定额内,不再另行计算。

一、钢柱安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			B1-1	B1-2	B1-3
项 目			钢柱安装 20m以下		
			≤3	≤10	≤25
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	4.9780	3.6580	4.5250
	一类工	工日	0.4910	0.6830	0.3700
	二类工	工日	3.5370	2.0110	3.2760
	三类工	工日	0.9500	0.9640	0.8790
材 料	低合金钢焊条E43系列	kg	1.2360	1.2360	1.4830
	铁件	kg	10.5880	3.5700	2.5500
	焊丝 φ3.2	kg	1.0820	1.0820	1.2980
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0250
	钢丝绳 φ12.5mm	kg	3.6900	3.6900	3.6900
	硬垫木	m³	0.0110	0.0110	0.0110
	二氧化碳气体	m³	0.7150	0.7150	0.8580
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850
	其他材料费	元	5.0930	3.7730	3.7750
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0190	0.0200
	汽车式起重机提升质量(t) 25	台班	0.1530	0.1200	—
	汽车式起重机提升质量(t) 50	台班	—	0.0600	0.2610
	二氧化碳气体保护焊机500A	台班	0.1100	0.1100	0.1320
	交流电焊机32KV·A	台班	0.1100	0.1100	0.1290
	高空作业车22米	台班	0.0590	0.0710	0.0950

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			B1-4	B1-5	B1-6
项 目			钢柱安装 20m及以上		
			≤3	≤10	≤25
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	5.0420	3.8390	4.6670
	一类工	工日	0.4160	0.8000	0.6770
	二类工	工日	3.6470	2.3070	2.9090
	三类工	工日	0.9790	0.7320	1.0810
材 料	低合金钢焊条E43系列	kg	1.2360	1.2360	1.4830
	铁件	kg	10.5880	7.3440	2.5500
	焊丝 φ3.2	kg	1.0820	1.0820	1.2980
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0250
	钢丝绳 φ12.5mm	kg	3.6900	3.6900	3.6900
	硬垫木	m³	0.0110	0.0110	0.0110
	二氧化碳气体	m³	0.7150	0.7150	0.8580
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850
	其他材料费	元	5.0930	4.4830	3.7750
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量(t) 50	台班	0.1560	—	—
	汽车式起重机提升质量(t) 100	台班	—	0.1930	0.2580
	二氧化碳气体保护焊机500A	台班	0.1100	0.1100	0.1330
	交流电焊机32KV·A	台班	0.1100	0.1100	0.1320
	高空作业车28米	台班	0.1180	0.1420	0.1900

二、钢梁安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。 计量单位：t

定 额 编 号			B1-7	B1-8	B1-9
项 目			钢梁安装 20m以下		门式钢架梁
			≤3t	3t以上	
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	3.1310	2.7910	3.2000
	一类工	工日	1.0040	0.5460	0.6460
	二类工	工日	1.4140	1.4950	1.7560
	三类工	工日	0.7130	0.7500	0.7980
材 料	低合金钢焊条E43系列	kg	2.1630	1.8540	2.1630
	焊丝 φ3.2	kg	1.8540	1.6270	1.8540
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳 φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.2800
	铁件	kg	7.3440	3.6720	7.3440
	硬垫木	m³	0.0120	0.0120	0.0120
	二氧化碳气体	m³	1.2100	1.0780	1.2100
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850
	其他材料费	元	4.9960	4.1450	4.9960
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量(t)25	台班	0.1540	—	0.1560
	汽车式起重机提升质量(t)50	台班	—	0.2190	—
	二氧化碳气体保护焊机500A	台班	0.1970	0.1640	0.1970
	高空作业车22米	台班	0.2710	0.2990	0.3610
	交流电焊机32KV·A	台班	0.1970	0.1640	0.1910

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。 计量单位：t

定 额 编 号			B1-10	B1-11
项 目			钢梁安装 20m及以上	
			≤3t	3t以上
名 称		单位	消耗量	
人 工	合计工日	工日	3.1900	2.4950
	一类工	工日	1.0500	0.2480
	二类工	工日	1.4300	1.4980
	三类工	工日	0.7100	0.7490
材 料	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	2.1630
	焊丝 φ3.2	kg	3.0280	1.8540
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200
	钢丝绳 φ12.5mm	kg	3.2800	3.8950
	铁件	kg	7.3440	5.3040
	硬垫木	m³	0.0120	0.0120
	二氧化碳气体	m³	2.0020	1.2100
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850
	其他材料费	元	5.8150	4.7270
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量(t)50	台班	0.1550	0.2200
	二氧化碳气体保护焊机500A	台班	0.1970	0.1640
	高空作业车28米	台班	0.2940	0.3060
	交流电焊机32KV·A	台班	0.1970	0.1640

三、钢吊车梁安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。
计量单位：t

定 额 编 号			B1-12	B1-13
项 目			钢吊车梁安装	
			≤3t	3t以上
名 称		单位	消耗量	
人	合计工日	工日	3.3260	2.4370
	一类工	工日	0.6440	0.4720
	二类工	工日	1.8190	1.3320
	三类工	工日	0.8630	0.6330
材 料	低合金钢焊条E43系列	kg	2.4720	2.4720
	焊丝 Φ3.2	kg	2.1630	2.1630
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200
	钢丝绳 Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800
	铁件	kg	7.3440	3.6720
	硬垫木	m³	0.0110	0.0110
	二氧化碳气体	m³	1.4300	1.4300
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850
	其他材料费	元	5.1620	4.4720
机 械	千斤顶	台	0.0370	0.0370
	汽车式起重机提升质量(t)25	台班	0.2330	—
	汽车式起重机提升质量(t)50	台班	—	0.1920
	高空作业车22米	台班	0.2740	0.2760
	二氧化碳气体保护焊机500A	台班	0.2170	0.2170
	交流电焊机32KV·A	台班	0.2110	0.2110

四、钢屋架安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。
计量单位：t

定 额 编 号			B1-14	B1-15	B1-16
项 目			钢屋架安装		
			≤3	≤8	8以上
名 称		单位	消耗量		
人	合计工日	工日	3.7850	4.2480	4.3770
	一类工	工日	1.2540	0.7180	0.7020
	二类工	工日	1.5180	2.3950	2.6740
	三类工	工日	1.0130	1.1350	1.0010
材 料	低合金钢焊条E43系列	kg	1.2360	1.4830	1.8540
	焊丝 Φ3.2	kg	1.0820	1.2980	1.2980
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳 Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.2800
	铁件	kg	4.2840	2.2440	2.2440
	硬垫木	m³	0.0070	0.0070	0.0070
	二氧化碳气体	m³	0.7150	0.8580	0.8580
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850
	其他材料费	元	3.6400	3.4070	3.4740
机 械	千斤顶	台	0.0210	0.0210	0.0210
	汽车式起重机提升质量(t)25	台班	0.2310	0.0940	0.0940
	汽车式起重机提升质量(t)50	台班	—	0.0990	—
	汽车式起重机提升质量(t)100	台班	—	—	0.0960
	高空作业车22米	台班	0.1610	0.1630	0.1630
	二氧化碳气体保护焊机500A	台班	0.1060	0.1290	0.1310
	交流电焊机32KV·A	台班	0.1060	0.1290	0.1630

五、钢支撑（钢系杆）的安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。
计量单位：t

定 额 编 号			B1-17	B1-18
项 目			钢支撑（钢系杆）安装	
			20米以下	20米及以上
名 称		单位	消耗量	
人	合计工日	工日	4. 4650	4. 5680
	一类工	工日	1. 6640	1. 7170
	二类工	工日	1. 7150	1. 7480
	三类工	工日	1. 0860	1. 1030
材 料	六角螺栓带螺母、垫片（综合）	kg	5. 3040	5. 3040
	低合金钢焊条E43系列	kg	3. 4610	3. 4610
	吊装夹具	套	0. 0200	0. 0200
	钢丝绳 Φ12. 5mm	kg	4. 9200	4. 9200
	硬垫木	m³	0. 0140	0. 0140
	氧气	m3	0. 2200	0. 2200
	环氧富锌底漆	kg	2. 1200	2. 1200
	稀释剂	kg	0. 1700	0. 1700
	其他材料费	元	5. 1500	5. 1500
机 械	千斤顶	台	0. 0200	0. 0200
	汽车式起重机提升质量(t) 25	台班	0. 2330	—
	汽车式起重机提升质量(t) 50	台班	—	0. 2360
	高空作业车22米	台班	0. 7040	—
	高空作业车28米	台班	—	0. 7260
	交流电焊机32KV·A	台班	0. 3050	0. 3190

六、钢檩条安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。
计量单位：t

定 额 编 号			B1-19	B1-20
项 目			钢檩条安装	
			20米以下	20米及以上
名 称		单位	消耗量	
人	合计工日	工日	4. 2650	4. 2810
	一类工	工日	1. 1220	1. 1280
	二类工	工日	2. 0250	2. 0310
	三类工	工日	1. 1180	1. 1220
材 料	低合金钢焊条E43系列	kg	0. 6180	0. 6180
	吊装夹具	套	0. 0200	0. 0200
	钢丝绳 φ12. 5mm	kg	4. 9200	4. 9200
	板方材	m ³	0. 0140	0. 0140
	六角螺栓带螺母、垫片（综合）	kg	9. 6900	9. 6900
	氧气	m ³	0. 2200	0. 2200
	环氧富锌底漆	kg	2. 1200	2. 1200
	稀释剂	kg	0. 1700	0. 1700
	其他材料费	元	5. 4560	5. 4560
机 械	千斤顶	台	0. 0220	0. 0220
	汽车式起重机提升质量(t) 25	台班	0. 1950	—
	汽车式起重机提升质量(t) 50	台班	—	0. 1980
	高空作业车22米	台班	0. 3980	—
	高空作业车28米	台班	—	0. 4020
	交流电焊机32KV·A	台班	0. 0510	0. 0510

七、钢桁架安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			B1-21	B1-22	B1-23
项 目			钢桁架安装		
			≤3	≤10	10以上
名 称		单位	消耗量		
人	合计工日	工日	5.3450	5.0140	6.7340
	一类工	工日	1.0840	1.0170	1.3660
	二类工	工日	2.9020	2.7220	3.6560
	三类工	工日	1.3590	1.2750	1.7120
材	低合金钢焊条E43系列	kg	2.8430	2.1630	3.4610
	焊丝 Φ3.2	kg	2.4720	1.8540	3.0280
	吊装夹具	套	0.0250	0.0250	0.0250
	钢丝绳 Φ12.5mm	kg	3.7930	3.7930	3.7930
	铁件	kg	4.4880	2.1930	2.1930
	硬垫木	m³	0.0130	0.0130	0.0130
	二氧化碳气体	m³	1.6500	1.2100	2.0020
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	2.1200	2.1200
	稀释剂	kg	0.1700	0.1700	0.1700
	其他材料费	元	6.0460	5.1750	5.9940
机	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量(t)25	台班	0.2350	—	—
	汽车式起重机提升质量(t)50	台班	—	0.2730	—
	汽车式起重机提升质量(t)100	台班	—	—	0.3900
	二氧化碳气体保护焊机500A	台班	0.2530	0.1980	0.3080
	高空作业车22米	台班	0.3420	0.3430	0.3450
	交流电焊机32KV·A	台班	0.2530	0.1980	0.3080

八、钢平台安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。 计量单位：t

定 额 编 号			B1-24	B1-25
项 目			钢平台安装	
			20米以下	20米及以上
名 称		单位	消耗量	
人 工	合计工日	工日	9.1810	9.2200
	一类工	工日	1.1710	1.1850
	二类工	工日	5.8310	5.8420
	三类工	工日	2.1790	2.1930
材 料	六角螺栓带螺母、垫片（综合）	kg	5.4060	5.4060
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	3.4610
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200
	钢丝绳 φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800
	硬垫木	m³	0.0230	0.0230
	氧气	m3	0.5280	0.5280
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	2.1200
	稀释剂	kg	0.1700	0.1700
	其他材料费	元	5.3460	5.3460
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量(t) 25	台班	0.2450	—
	汽车式起重机提升质量(t) 50	台班	—	0.2470
	高空作业车22米	台班	0.1550	—
	高空作业车28米	台班	—	0.1560
	交流电焊机32KV·A	台班	0.3070	0.3090

九、钢梯安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。 计量单位：t

定 额 编 号			B1-26	B1-27	B1-28
项 目			钢梯安装		
			踏步式	爬式	螺旋形
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	8.3020	13.1510	16.0000
	一类工	工日	1.5090	2.2420	3.0000
	二类工	工日	3.7740	6.0610	7.0000
	三类工	工日	3.0190	4.8480	6.0000
材 料	六角螺栓带螺母、垫片（综合）	kg	3.5700	—	3.5700
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	5.1910	5.1910
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0400
	钢丝绳 φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.8950
	硬垫木	m³	0.0260	0.0260	—
	氧气	m3	0.8800	1.4300	1.3200
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	4.2400	4.2400
	稀释剂	kg	0.1700	0.3390	0.3390
	其他材料费	元	5.2720	7.0570	6.6260
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0400
	汽车式起重机提升质量(t) 20	台班	0.1950	0.2080	0.3120
	交流电焊机32KV·A	台班	0.3080	0.4620	0.4620

十、钢栏杆、零星构件安装

工作内容：放样、卸料、检验、划线、构件拼装加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			B1-29	B1-30
项 目			钢栏杆	零星构件
名 称		单位	消耗量	
人	合计工日	工日	12.8570	10.2270
	一类工	工日	2.8570	2.2730
	二类工	工日	5.7140	4.5450
	三类工	工日	4.2860	3.4090
材 料	六角螺栓带螺母、垫片（综合）	kg	—	6.6300
	低合金钢焊条E43系列	kg	5.1910	3.4610
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200
	钢丝绳 Φ12.5mm	kg	3.2800	4.9200
	硬垫木	m³	—	0.0230
	氧气	m3	1.3200	1.1000
	环氧富锌底漆	kg	4.2400	2.1200
	稀释剂	kg	0.3390	0.1700
	其他材料费	元	5.7950	5.9420
机 械	千斤顶	台	0.0200	—
	汽车式起重机提升质量(t)20	台班	0.3120	0.2730
	交流电焊机32KV·A	台班	0.4620	0.3080

第二章 混凝土预制柱安装

工程量计算规则及说明

一、工程量计算规则

混凝土预制柱安装工程量以混凝土部分实体积以 m^3 计算，牛腿体积包含在预制柱体积内。

二、说明

- 1、预制柱安装中使用机械进行预制柱校正的费用按 40 元/ m^3 列入其他机械费中。
- 2、实际使用的机械台班与定额不同时，可按实调整。
- 3、大型机械进出场费可按 2.5 个台班/次计取。

预制柱安装

工作内容：1. 准备工作；
2. 预制柱起吊翻身及就位、加固；
3. 预制柱吊装、校正及固定；

计量单位：m³

定 额 编 号			B2-1	B2-2	B2-3	B2-4	B2-5
项 目			工业厂房预制柱吊装			工业厂房预制柱吊装	
			10m³ 以内	16m³ 以内	20m³ 以内	25m³ 以内	25m³ 以外
名 称		单位	消耗量				
人	合计工日	工日	0. 2240	0. 3493	0. 2595	0. 2595	0. 3189
	一类工	工日	0. 0512	0. 0665	0. 0494	0. 0494	0. 0520
	二类工	工日	0. 1573	0. 2626	0. 1951	0. 1951	0. 2511
	三类工	工日	0. 0155	0. 0202	0. 0150	0. 0150	0. 0158
材 料	铁楔	t	0. 0002	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	圆木	m3	0. 0089	0. 0055	0. 0034	0. 0021	0. 0013
	板方材	m3	0. 0097	0. 0059	0. 0220	0. 0134	0. 0499
	钢丝绳	kg	0. 0053	0. 0053	0. 0053	0. 0053	0. 0053
	铁棒	kg	0. 0651	0. 0400	0. 0251	0. 0156	0. 0097
机 械	汽车式起重机提升质量(t) 50	台班	0. 0264	0. 0634	—	—	—
	汽车式起重机提升质量(t) 60	台班	—	—	—	—	—
	汽车式起重机提升质量(t) 80	台班	—	—	—	0. 0228	0. 0212
	汽车式起重机提升质量(t) 220	台班	0. 0304	0. 0332	—	—	—
	汽车式起重机提升质量(t) 300	台班	—	—	0. 0248	—	—
	汽车式起重机提升质量(t) 350	台班	—	—	—	0. 0216	—
	汽车式起重机提升质量(t) 400	台班	—	—	—	—	0. 0206
	其他机械费	元	40. 0000	40. 0000	40. 0000	40. 0000	40. 0000

注：1. 0000

第三章 混凝土预制折线形屋架安装

工程量计算规则及说明

一、工程量计算规则

混凝土预制折线型屋架安装工程量以混凝土部分实体积以 m^3 计算。

二、说明

1、折线型屋架安装定额安装高度为 20 米以上、35 米以内，超过定额安装高度时，可进行相应的机械台班调整。

2、高空作业车作业高度超过 22 米可按实际调整。

3、实际使用的机械台班与定额不同时，可按实调整。

4、大型机械进出场费按 2.5 个台班/次计取。

折线型屋架安装

工作内容：加固、安装、临时固定、校正、垫实接点、焊接或紧固螺栓。计量单位：m³

定 额 编 号			B3-1	B3-2	B3-3	B3-4
项 目			折线型屋架跨内安装			
			跨度≤18m	跨度≤24m	跨度≤30m	跨度≤36m
名 称		单位	消耗量			
人 工	合计工日	工日	0.9080	0.7330	0.8330	0.9450
	一类工	工日	0.1820	0.2510	0.2850	0.3230
	二类工	工日	0.6360	0.3300	0.3750	0.4260
	三类工	工日	0.0900	0.1520	0.1730	0.1960
材 料	镀锌铁丝 8#	kg	1.5490	1.5490	1.5490	1.5490
	电焊条	kg	1.4880	1.4880	1.4880	1.4880
	垫铁	kg	1.2440	1.2440	1.2440	1.2440
	其他材料费	元	1.3780	1.3780	1.3780	1.3780
机 械	汽车式起重机提升质量(t)50	台班	0.0650	—	—	—
	汽车式起重机提升质量(t)100	台班	—	0.0470	—	—
	汽车式起重机提升质量(t)120	台班	—	—	0.0530	0.0590
	交流电焊机容量30(kV·A)	台班	0.1950	0.0780	0.0620	0.0490
	高空作业车22米	台班	0.0590	0.0650	0.0520	0.0420

工作内容：加固、安装、临时固定、校正、垫实接点、焊接或紧固螺栓。计量单位：m³

定 额 编 号			B3-5	B3-6	B3-7	B3-8
项 目			折线型屋架跨外安装			
			跨度≤18m	跨度≤24m	跨度≤30m	跨度≤36m
名 称		单位	消耗量			
人 工	合计工日	工日	1.0710	0.8640	0.9820	1.1150
	一类工	工日	0.2150	0.2960	0.3360	0.3810
	二类工	工日	0.7500	0.3890	0.4420	0.5020
	三类工	工日	0.1060	0.1790	0.2040	0.2320
材 料	镀锌铁丝 8#	kg	1.5490	1.5490	1.5490	1.5490
	电焊条	kg	1.4880	1.4880	1.4880	1.4880
	垫铁	kg	1.2440	1.2440	1.2440	1.2440
	其他材料费	元	1.3780	1.3780	1.3780	1.3780
机 械	汽车式起重机提升质量(t)60	台班	0.0770	—	—	—
	汽车式起重机提升质量(t)160	台班	—	0.0550	—	—
	汽车式起重机提升质量(t)200	台班	—	—	0.0630	0.0720
	交流电焊机容量30(kV·A)	台班	0.1950	0.0780	0.0620	0.0490
	高空作业车22米	台班	0.0590	0.0650	0.0520	0.0420

第四章 金属面防火涂料

工程量计算规则及说明

一、工程量计算规则

金属结构防火涂料按构件实际展开面积以 m^2 计算或参考《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013) 第十章防腐及防火涂料工程工程量计算规则及说明中《金属结构油漆防腐重量面积换算表》规定的换算系数以面积计算。

二、说明

- 1、本定额基于水基型防火涂料（以水作为分散介质的钢结构防火涂料）编制。
- 2、若实际施工未使用高空作业车，不再计算该机械台班消耗量。实际使用高空作业车提升高度与定额不一致的，可按实调整。
- 3、金属面防火涂料项目中防火涂料用量设计与定额不同时，可以调整。

三、调整系数

屋架、檩条、拉杆、支撑等小截面钢构件防火涂料材料消耗量乘以 1.08。

金属面防火涂料

工作内容：清理基层、配料、运料、喷涂、清理。 计量单位：100m²

定 额 编 号			B4-1	B4-2	B4-3	B4-4
项 目			金属面			
			膨胀型防火涂料			
			耐火极限（h以内）/厚度（mm）			
			0.5/2	1/2.5	1.5/3	2/3.5
名 称		单位	消耗量			
人 工	合计工日	工日	4.0400	5.4000	6.0500	6.7900
	二类工	工日	4.0400	5.4000	6.0500	6.7900
材 料	膨胀型防火涂料（SC-2）	kg	270.0000	337.5000	405.0000	472.5000
	其他材料费	元	19.4100	24.2600	29.1100	33.9600
机 械	电动空气压缩机排气量(m3/min)3	台班	0.9200	1.2400	1.3800	1.5500
	多功能喷涂机	台班	0.9200	1.2400	1.3800	1.5500
	高空作业车22米	台班	1.1500	1.5500	1.7300	1.9400

工作内容：清理基层、配料、底层喷涂、面层配料搅拌运料、抹涂、收光、清理。 计量单位：100m²

定 额 编 号			B4-5	B4-6
项 目			金属面	
			非膨胀型防火涂料	
			耐火极限（h以内）/厚度（mm）	
			2.5/28	3/32
名 称		单位	消耗量	
人 工	合计工日	工日	32.8620	36.8100
	一类工	工日	15.0820	16.8900
	二类工	工日	1.9980	2.2400
	三类工	工日	15.7820	17.6800
材 料	非膨胀型防火涂料（LG）	kg	2093.0000	2392.0000
	专用打底胶	kg	69.9240	69.9200
	纤维	kg	22.7000	25.9400
	水	m3	2.0310	2.3200
机 械	电动空气压缩机排气量(m3/min)3	台班	0.4550	0.5000
	灰浆搅拌机拌筒容量(L)400	台班	0.7540	0.8300
	多功能喷涂机	台班	0.4550	0.5000
	高空作业车22米	台班	5.0000	5.5000

第五章 高大梁、板模板及钢管支撑

工程量计算规则及说明

一、工程量计算规则

1、模板工程量按混凝土与模板的接触面积以 m^2 计算。

2、高大有梁板模板的钢支撑工程量按搭设水平投影面积乘以支模高度（楼地面至板底高度）以 m^3 计算，不扣除梁柱所占的体积。

3、高大梁模板的钢支撑工程量按柱宽加 600mm 乘以梁长度乘以支模高度（楼地面至梁底高度）以 m^3 计算。

二、说明

1、符合以下条件之一者按高大模板计算：

（1）支撑体系高度达到或超过 5m；

（2）结构跨度达到或超过 10m。

2、本定额中竹胶板模板按 5 次摊销计算，实际摊销次数与定额不同时，可按实调整。

一、高大模板

工作内容：1. 胶合板模板制作；
2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内外运输；
3. 清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等；

计量单位：100m²

定 额 编 号			B5-1	B5-2
项 目			高大有梁板 胶合板模板	高大梁 胶合板模板
名 称		单位	消耗量	
人 工	合计工日	工日	22.8000	27.5000
	一类工	工日	18.6000	22.9000
	三类工	工日	4.2000	4.6000
材 料	板方材	m ³	0.5300	0.7700
	竹胶板	m ²	17.1200	20.5800
	铁钉 <φ70	kg	17.4000	54.9000
	镀锌铁丝 8#	kg	15.1000	45.6000
	嵌缝料	kg	10.0000	10.0000
	隔离剂	kg	10.0000	10.0000
	梁卡具 模板用	kg	26.9000	53.8000
	其他材料费	元	10.3800	14.1800
机 械	载重汽车装载质量(t)6	台班	0.1000	0.3200
	汽车式起重机提升质量(t)16	台班	0.0300	0.1400
	木工圆锯机直径(mm)500	台班	0.3600	1.4000

二、高大模板钢管支撑

工作内容：1. 挖坑夯实、底座块制作、安装和拆除；
2. 模架搭设和拆除、钢管及管件维护；
3. 场内外材料搬运、及拆除后的材料整理堆放；

计量单位：10m³

定 额 编 号			B5-3	B5-4
项 目			高大有梁板 模板钢支撑	高大梁 模板钢支撑
名 称		单位	消耗量	
人 工	合计工日	工日	2.1400	2.4600
	二类工	工日	2.1200	2.4400
	三类工	工日	0.0200	0.0200
材 料	支撑钢管	kg	3.4700	3.8560
	扣件	kg	0.0780	0.8160
	可调顶托	个	0.0070	0.1600
	可调底托	个	0.0070	0.1600
	其他材料费	元	0.1400	1.0000
机 械	载重汽车装载质量(t)6	台班	0.0200	0.0560

第六章 金属骨架复合管安装（电熔焊接）

工程量计算规则及说明

一、工程量计算规则

1、管道安装按管道外径（mm 以内）分别列项，以“10m”为计量单位；管件按管道外径（mm 以内），以“10 个”为计量单位。

2、各种管道安装工程量，按设计管道中心长度，以“延长米”计算，不扣除阀门及各种管件所占长度；遇弯管时，按两管交叉的中心线交点计算；主材应按定额用量计算。

3、室外工业排水管道计算工程量时，均不扣除排水井所占长度。

二、说明

1、金属骨架复合管包括钢丝网骨架复合塑料管、孔网钢带金属复合塑料管。

2、本定额中主材包括电熔直接，其中管外径 110mm 以内电熔直接 1.2 个/10m；管外径 110mm 以上电熔直接 1.1 个/10m。

3、阀门安装、管道压力试验、吹扫与清洗、管道支架制作与安装执行相应定额子目。

三、调整系数

管件连接中已综合考虑了弯头、三通、异径管、管接头（法兰）等管口含量的差异，应按设计图纸用量，执行相应定额；四通安装按管件安装相应项目乘以系数 1.4 计算。

一、金属骨架复合管安装（电熔焊接）

工作内容：准备工作、管子切口，坡口加工，管口组对，电熔连接。

计量单位：10m

定 额 编 号			B6-1	B6-2	B6-3
项 目			管道外径（mm以内）		
			32	40	50
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	0.7800	0.9200	1.3700
	二类工	工日	0.3100	0.3700	0.5500
	三类工	工日	0.4700	0.5500	0.8200
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	电熔直接	个	(1.2000)	(1.2000)	(1.2000)
	砂轮片Φ200	个	0.0300	0.0400	0.0400
	棉纱头	kg	0.0600	0.0800	0.0800
	铁砂布	张	0.5300	0.5800	1.0800
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	0.1300	0.1800	0.2400

工作内容：准备工作、管子切口，坡口加工，管口组对，电熔连接。

计量单位：10m

定 额 编 号			B6-4	B6-5	B6-6
项 目			管道外径（mm以内）		
			75	90	110
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	1.8500	2.1000	2.6300
	二类工	工日	0.7400	0.8400	1.0500
	三类工	工日	1.1100	1.2600	1.5800
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	电熔直接	个	(1.2000)	(1.2000)	(1.2000)
	砂轮片Φ200	个	0.0500	0.0500	0.0600
	棉纱头	kg	0.1200	0.1500	0.1800
	铁砂布	张	1.5800	1.5800	2.1100
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	0.3500	0.4400	0.5700
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	—	—	0.0100
	载货汽车装载质量(t)8	台班	—	—	0.0100

工作内容：准备工作、管子切口，坡口加工，管口组对，电熔连接。

计量单位：10m

定 额 编 号			B6-7	B6-8	B6-9
项 目			管道外径（mm以内）		
			125	150	180
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	2.9500	3.6800	4.1200
	二类工	工日	1.1800	1.4700	1.6500
	三类工	工日	1.7700	2.2100	2.4700
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	电熔直接	个	(1.1000)	(1.1000)	(1.1000)
	砂轮片Φ200	个	0.0700	0.0800	0.1000
	棉纱头	kg	0.2400	0.2900	0.3400
	铁砂布	张	2.7800	3.6900	4.2800
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	0.6400	0.8400	1.0000
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	0.0100	0.0100	0.0100
	载货汽车装载质量(t)8	台班	0.0100	0.0100	0.0100

工作内容: 准备工作、管子切口, 坡口加工, 管口组对, 电熔连接。

计量单位: 10m

定 额 编 号			B6-10	B6-11	B6-12
项 目			管道外径 (mm以内)		
			225	250	300
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	4.7500	7.1000	7.7300
	二类工	工日	1.9000	2.8400	3.0900
	三类工	工日	2.8500	4.2600	4.6400
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	电熔直接	个	(1.1000)	(1.1000)	(1.1000)
	砂轮片 Φ200	个	0.1100	0.1300	0.1500
	棉纱头	kg	0.4000	0.4500	0.5200
	铁砂布	张	4.8300	5.4000	5.9500
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	1.2400	2.6300	2.8900
	汽车式起重机提升质量 (t)8	台班	0.0100	0.0200	0.0200
	载货汽车装载质量(t)8	台班	0.0100	0.0200	0.0200

工作内容: 准备工作、管子切口, 坡口加工, 管口组对, 电熔连接。

计量单位: 10m

定 额 编 号			B6-13	B6-14	B6-15
项 目			管道外径 (mm以内)		
			400	500	600
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	10.0500	13.0000	16.8100
	二类工	工日	4.0200	5.2000	6.7200
	三类工	工日	6.0300	7.8000	10.0900
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	电熔直接	个	(1.1000)	(1.1000)	(1.1000)
	砂轮片 Φ200	个	0.1800	0.2100	0.2500
	棉纱头	kg	0.6100	0.8100	1.0800
	铁砂布	张	6.6400	8.0100	9.6600
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	3.7600	4.8300	6.2100
	汽车式起重机提升质量 (t)8	台班	0.0200	0.0300	0.0300
	载货汽车装载质量(t)8	台班	0.0200	0.0300	0.0300

二、金属骨架复合管件安装 (电熔焊接)

工作内容: 准备工作、管子切口, 坡口加工, 管口组对, 电熔连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			B6-16	B6-17	B6-18
项 目			管道外径 (mm以内)		
			32	40	50
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	1.0800	1.7500	1.9700
	二类工	工日	0.4300	0.7000	0.7900
	三类工	工日	0.6500	1.0500	1.1800
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	砂轮片 Φ200	个	0.2200	0.2600	0.3100
	棉纱头	kg	0.0400	0.0600	0.0700
	铁砂布	张	1.5600	1.5600	1.5600
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	1.1000	1.4900	2.0300

工作内容：准备工作、管子切口，坡口加工，管口组对，电熔连接。 计量单位：10个

定 额 编 号			B6-19	B6-20	B6-21
项 目			管道外径（mm以内）		
			65	76	90
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	2.4500	2.8700	3.8200
	二类工	工日	0.9800	1.1500	1.5300
	三类工	工日	1.4700	1.7200	2.2900
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	砂轮片Φ200	个	0.3700	0.4500	0.5300
	棉纱头	kg	0.0900	0.1000	0.1200
	铁砂布	张	1.5600	1.5600	1.5600
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	2.7900	3.1100	4.0100

工作内容：准备工作、管子切口，坡口加工，管口组对，电熔连接。 计量单位：10个

定 额 编 号			B6-22	B6-23	B6-24
项 目			管道外径（mm以内）		
			114	140	180
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	4.7700	5.8500	6.6300
	二类工	工日	1.9100	2.3400	2.6500
	三类工	工日	2.8600	3.5100	3.9800
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	砂轮片Φ200	个	0.6400	0.7700	0.9200
	棉纱头	kg	0.1500	0.1800	0.2200
	铁砂布	张	2.0000	2.5600	2.8900
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	5.1900	5.4200	7.9600
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	0.0100	0.0100	0.0100
	载货汽车装载质量(t)8	台班	0.0100	0.0100	0.0100

工作内容：准备工作、管子切口，坡口加工，管口组对，电熔连接。 计量单位：10个

定 额 编 号			B6-25	B6-26	B6-27
项 目			管道外径（mm以内）		
			225	250	300
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	10.7200	18.8700	21.7000
	二类工	工日	4.2900	7.5500	8.6800
	三类工	工日	6.4300	11.3200	13.0200
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	砂轮片Φ200	个	1.1100	1.3300	1.5900
	棉纱头	kg	0.2600	0.3100	0.3700
	铁砂布	张	3.1200	3.5700	4.0200
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	8.4500	15.8000	18.1700
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	0.0100	0.0200	0.0300
	载货汽车装载质量(t)8	台班	0.0100	0.0200	0.0300

工作内容: 准备工作、管子切口, 坡口加工, 管口组对, 电熔连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			B6-28	B6-29	B6-30
项 目			管道外径 (mm以内)		
			400	500	600
名 称		单位	消耗量		
人 工	合计工日	工日	28.2000	35.2500	44.0700
	二类工	工日	11.2800	14.1000	17.6300
	三类工	工日	16.9200	21.1500	26.4400
材 料	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
	砂轮片Φ200	个	1.9100	2.3000	2.7600
	棉纱头	kg	0.4500	0.5400	0.6400
	铁砂布	张	4.2200	4.6700	5.1600
	其他材料费	元	10.0000	10.0000	10.0000
机 械	电熔焊机 3.5KW	台班	23.6300	29.5300	36.9200
	汽车式起重机提升质量 (t)8	台班	0.0400	0.0800	0.1300
	载货汽车装载质量(t)8	台班	0.0400	0.0800	0.1300

《甘肃省工业厂房工程预算定额》编委会

一、主编单位：金川集团股份有限公司

二、参编单位：甘肃泓瑞工程造价咨询有限公司

金昌市工程造价管理站

金川集团工程建设有限公司

三、编制人员：

第一章 《钢构件安装》

权雅萍 丁小玲 郑海燕 李一鸣 黄丽梅 石莹莹

第二章 《混凝土预制柱安装》

彭小溪 宁喜年 王率余 朱彦瑜 茹 飞

第三章 《混凝土折线形屋架安装》

刘国平 杨 婧 刘 颖 李万强 付丽丽

第四章 《金属面防火涂料》

黄永贵 洪 旭 苏 伟 孙国中 祝令凤

第五章 《高大梁、板模板及钢管支撑》

李 瑶 赵 蕾 张艺哲 朱学睿 方 圆

第六章 《金属骨架复合管安装（电容焊接）》

侯巾英 朱金玲 贾丽峰 曾祥荣 马淑达 李 宁

方文娟

四、审核：李生军 刘 涛 吕洪泉 王 辉 杨 斐

五、审查：冉国胜 齐亚军 蔡亚利 刘 辉

安玉成 杜 翔 任建彪 刘 浩

令鸿飞 郭鹏键 李 欣

六、技术支持：广联达科技股份有限公司甘肃分公司

甘肃省住房和城乡建设厅